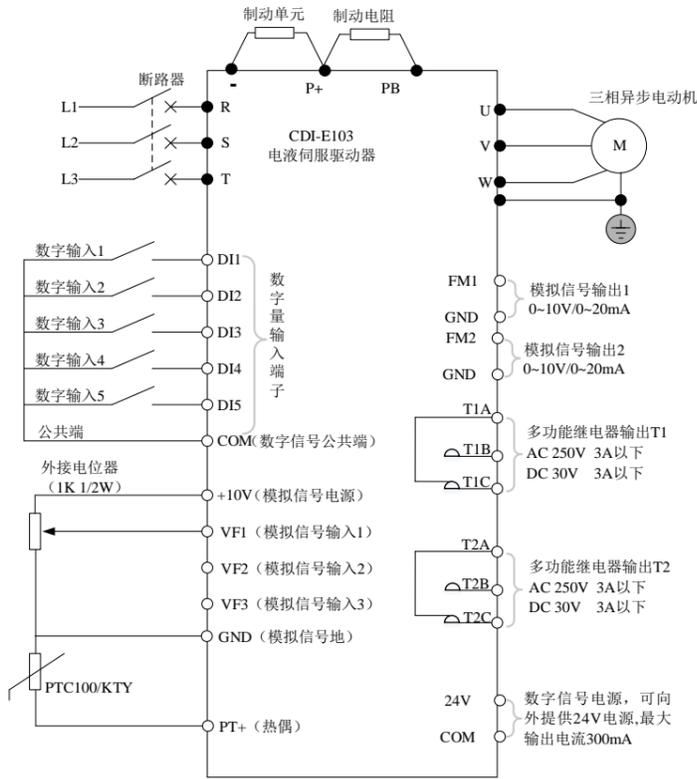




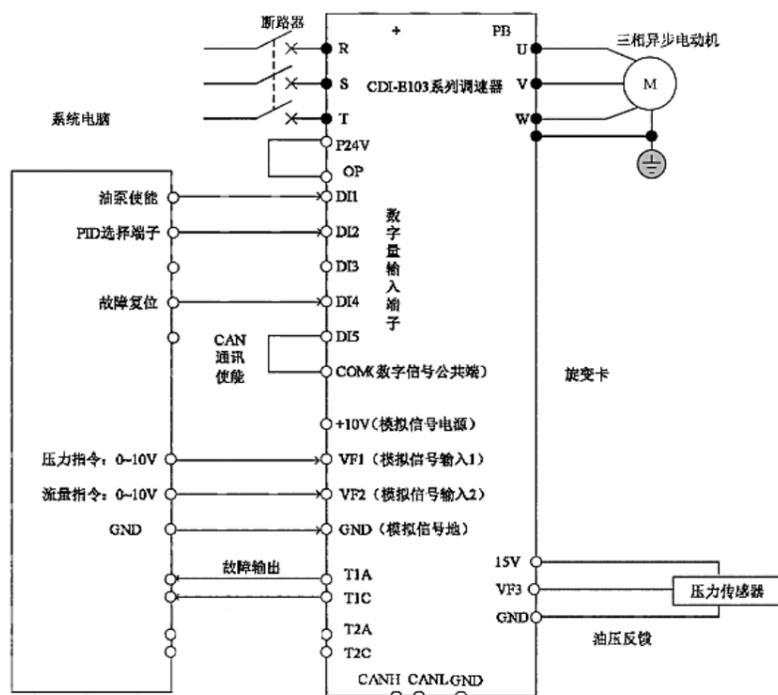
# CDI-E103 电液伺服驱动器快速操作指南 (A0)

## ● 接线

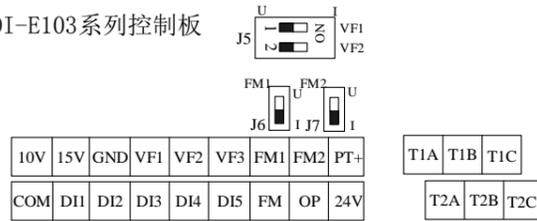
根据下图 1-1 接线



## 单泵



## CDI-E103系列控制板



## ● 参数设定

针对电液伺服相关需求，需要设定以下参数

1) 第一次操作，设置 P5 组参数恢复

选择 P5.0.19，恢复系统出厂参数

功能码	名称	给定范围	出厂值	更改限制
P5.0.19	参数恢复	0: 无操作 9: 恢复系统出厂参数 1: 清除故障记录	0	★

2) 设置电机相关参数

根据电机铭牌上的参数设定以下六项 P0 组的参数，请仔细核对，该六项参数关乎于调谐能否成功。

功能码	名称	给定范围	出厂值	更改限制
P0.0.13	电机类型	0: 普通电机 1: 变频电机 2: 同步电机	0	★
P0.0.14	电机额定功率	0000.4kW~1000.0kW	机型	★
P0.0.15	电机额定频率	000.0Hz~最高频率	机型	★
P0.0.16	电机额定电压	000V~800V	机型	★
P0.0.17	电机额定电流	000.1A ~ 6500.0A	机型	★
P0.0.18	电机额定转速	00001rpm ~ 30000rpm	机型	★

## ● 电机调谐

1) 设置

功能码	名称	给定范围	出厂值	更改限制
P1.1.08	转矩上限给定	000.1~250.0%	200.0	☆
P0.0.05	键盘频率给定	000.00~最高频率	100.00	☆

转矩上限设为 50，频率给定 5。

2) 设置 P0.0.24 参数辨识控制，推荐选择 (2 空载动态辨识，反方向旋转)。

3) 显示 TEST 后按 run 启动调谐，该过程如果已经接上油泵，请注意观察油压表，以确定电机的正方向是否为设备加压，反方向为卸压，若油压表压力增大，证明方向与选择的 test 方向相反，则停机调换相序并重复 3.2, 3.3 过程。

可通过 P0.0.06 修改电机方向。

## ● 设备试运行

1) 开启油压控制模式

功能码	名称	给定范围	出厂值	更改限制
P3.0.00	油压控制模式	0: 非油压控制模式 1: 驱动器油压控制模式 (模拟通道给定)	0	☆

选择油压控制模式为驱动器油压控制模式

功能码	名称	给定范围	出厂值	更改限制
P1.1.08	转矩上限给定	000.1~250.0%	200.0	☆

将转矩上限修改回 200

2) 设置压力基本参数

功能码	名称	给定范围	出厂值	更改限制
P3.0.02	最大转速	1rpm~30000rpm	02000	☆
P3.0.03	系统油压	000.0kg/cm2~P3.0.04	175.0	☆

至此 E103 电液伺服设置完毕，只是为了试运行这三项可以使用默认参数。

## ● 设备操作验证

根据设备电脑 (触摸屏) 的说明进行加工操作，过程中观察 E103 的各项参数包括 Io，以及油压表指针是否在设备运行有抖动，若无抖动，既说明无异常。